

<b>AMAÇ</b>	Kaynakçı/kaynak operatörü adaylarını Belgelendirme Kapsamında belirtilen standart veya koda uygun olarak doğrudan yapılacak bir pratik <b>sınav</b> ile sertifikalandırılmasıdır.										
<b>BELGELENDİRME KAPSAMI</b>	TS EN ISO 9606-1: 2017	Ergitme Kaynağı – Çelikler									
	TS EN ISO 9606-2: 2007	Ergitme Kaynağı – Alüminyum ve Alüminyum Alaşımları									
	TS EN ISO 14732: 2014	Kaynak Personeli- Metalik Malzemelerin Tam Mekanize ve Otomatik Ergitme Kaynağı için Kaynak Operatörleri ve Direnç Kaynak Ayarçıları									
	ASME Section IX: 2021	Basıncılı Kap ve Kazan Kaynakçıları									
	API 1104: 2021	Boru Hattı Kaynakçıları									
	AWS D 1.1: 2020	Çelik Yapı Kaynakçıları									
	AWS D 1.5: 2020	Köprü Kaynakçıları									
<b>BELGELENDİRME DÖKÜMANLARI</b>	İlgili belgelendirme standart ve kodları ve ALFANORM P50 Belgelendirme Prosedürü										
<b>BELGELENDİRME DİLİ</b>	Türkçe veya İngilizce										
<b>BAŞVURU SIRASINDA İSTENECEK BELGELER</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Kimlik fotokopisi,</li><li>- F144 numaralı Personel Belgelendirme Başvuru formunun doldurması (2014/68/EU Basıncılı Ekipmanlar Yönetmeliği Ek 3.1.2 maddesine göre PED onayı istenmesi durumunda, başvuru formunda belirtilmelidir).</li><li>- Onaylı F139 numaralı Sözleşme</li><li>- Onaylı Teklif/Sözleşme</li><li>- Belgelendirme ücretini yatırmış olmak. (Bireysel Başvurular için)</li></ul>										
<b>BELGELENDİRMEYE KATILABİLMEK İÇİN ÖN ŞARTLAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Kaynak yapmaya fiziksel bir engelle sahip olmaması,</li><li>- Yukarıda belirtilen sınav dillerinden birinde sınavı yapacak personel ile iletişim kurabilecek lisans sahibi olması,</li><li>- Okuryazar olması,</li><li>- Kanuni çalışma yaş sınırını aşmış olması.</li></ul>										
<b>SINAV SÜRELERİ</b>	Sınav parçasının ebat ve niteliğine bağlı olarak sınav görevlisi tarafından belirlenir.										
<b>SINAV YERİ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Sınav için ALFANORM' un tavsiye edeceği veya başvuru sahibinin atölye imkânları kullanılabilir. Malzeme ve atölye imkânlarının kimin tarafından sağlanacağı sözleşmede belirtilir. Kaynakçı sınavının yapılacağı yerin, başvuru sahibi tarafından sağlanması durumunda;</li><li>- Sınav sırasında kullanılacak test parçaları, ilgili standartlara ve ALFANORM Prosedürlerine uygun olarak başvuru sahibi tarafından hazırlanacaktır. Alfanorm tarafından sınav parçaları (sayı, birleştirme tipi, boyut) ile ilgili bilgiler kaynakçıya sağlanır.</li><li>- Sınav sırasında kullanılacak kaynak makinesi, ekipman ve diğer aletler başvuru sahibi tarafından sağlanacak ve bakımlı ve kalibrasyonlu olmaları istenecektir.</li><li>- Kaynakçı sınavı sırasında iş emniyeti ile ilgili alınması ve birbirini etkilemeyen güvenli bir sınav ortamının hazırlanması başvuru sahibi tarafından sağlanacaktır.</li><li>- Kontrollü şartlar sağlanmadıkça sınava başlanmayacaktır.</li><li>- Kaynakçı sınavı esnasında ilgili belgelendirme standardının gereklerine uygunluğun sağlanması için ALFANORM personeli tarafından istenebilecek ilave gereksinimler karşılanacaktır.</li></ul>										
<b>SINAV ESNASINDA KULLANILABİLECEK MALZEMELER</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Kaynak ekipmanı</li><li>- Kaynaklanacak malzeme ve kaynak sarf malzemesi</li><li>- Küçük el feneri,</li><li>- Koruyucu ekipmanlar ve uygun kaynakçı elbisesi (zorunlu) (çelik uçlu bot, aşağıda verilen uygun cam tipine sahip kaynakçı maskesi, kaynakçı önlüğü ve/veya kaynak işine uygun iş kıyafeti, kaynakçı eldiveni, iş gözlüğü vb).</li></ul> <table border="1"><tr><td>Cam No</td><td>9-10</td><td>SMAW/111 (Örtülü elektrot kaynağı)</td></tr><tr><td></td><td>10-11</td><td>GTAW/141 (Argon kaynak yöntemi)</td></tr><tr><td></td><td>11-13</td><td>GMAW/131-135-136 (Gaz altı kaynak yöntemi)</td></tr></table> <p><b>ISG ile ilgili koruyucu ekipmanlar firma veya şahıs tarafından sağlanacaktır.</b></p>		Cam No	9-10	SMAW/111 (Örtülü elektrot kaynağı)		10-11	GTAW/141 (Argon kaynak yöntemi)		11-13	GMAW/131-135-136 (Gaz altı kaynak yöntemi)
Cam No	9-10	SMAW/111 (Örtülü elektrot kaynağı)									
	10-11	GTAW/141 (Argon kaynak yöntemi)									
	11-13	GMAW/131-135-136 (Gaz altı kaynak yöntemi)									

<b>SINAV TÜRÜ</b>	Pratik Sınav: Uygulamalı (zorunlu)														
<b>SINAV PARÇASI SAYISI</b>	Test parçası sayısı, malzeme türüne, kaynak metodu sayısına, test parçası üzerinde yapılacak toplam kaynak uzunluğuna bağlıdır.														
<b>PRATİK TEST PARÇASI DEĞERLENDİRİLMESİ</b>	<p><u>Pratik Sınav:</u> İlgili standart ve kod' da aşağıda paragraf numaraları belirtilen kısımlardaki değerlendirme kriterlerini karşılanmalıdır.</p> <table border="1"><tr><td>TS EN ISO 9606-1: 2017</td><td>Paragraf 7</td></tr><tr><td>TS EN ISO 9606-2: 2007</td><td>Paragraf 7</td></tr><tr><td>TS EN ISO 14732: 2014</td><td>Paragraf 4.1</td></tr><tr><td>ASME BPVC Section IX: 2021</td><td>Article 1 QW-302</td></tr><tr><td>API 1104: 2021</td><td>Paragraf 6.4;6.5;6.6</td></tr><tr><td>AWS D1.1: 2020</td><td>Paragraf 4.22</td></tr><tr><td>AWS D1.5: 2020</td><td>Paragraf 5.27</td></tr></table>	TS EN ISO 9606-1: 2017	Paragraf 7	TS EN ISO 9606-2: 2007	Paragraf 7	TS EN ISO 14732: 2014	Paragraf 4.1	ASME BPVC Section IX: 2021	Article 1 QW-302	API 1104: 2021	Paragraf 6.4;6.5;6.6	AWS D1.1: 2020	Paragraf 4.22	AWS D1.5: 2020	Paragraf 5.27
TS EN ISO 9606-1: 2017	Paragraf 7														
TS EN ISO 9606-2: 2007	Paragraf 7														
TS EN ISO 14732: 2014	Paragraf 4.1														
ASME BPVC Section IX: 2021	Article 1 QW-302														
API 1104: 2021	Paragraf 6.4;6.5;6.6														
AWS D1.1: 2020	Paragraf 4.22														
AWS D1.5: 2020	Paragraf 5.27														
<b>TAHRİBATSIZ VE TAHRİBATLI TESTLER</b>	<p>Kaynakçı sınavı sonrasında, ilgili belgelendirme standardına uygun olarak test parçalarının değerlendirilmeleri için gerekli olan tahribatsız testler ile gerekirse tahribatlı testler başvuru sahibi tarafından yaptırılacaktır. Alfannorm tarafından uygulanacak testler ve hazırlanacak numunelerle ilgili bilgi verilecektir. İlgili testler;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ALFANORM NDT Bölümü,</li><li>- Akredite NDT firmaları ve Akredite Laboratuvarlar tarafından ALFANORM inspektörünün nezaretine gerek duyulmadan;</li><li>- Mekanik testler diğer akredite olmayan laboratuvarlarda gerçekleştirilmesi durumunda ALFANORM sınav görevlisi:<ul style="list-style-type: none"><li>- Cihazlarının kalibrasyonlarını</li><li>- Personel yeterliliklerini (uygunluğunu)</li><li>- Test parçalarının doğru isimlendirilmesini (NDT ve mekanik testler için)</li><li>- Numunelerin boyutsal doğrulamalarını (mekanik testler için)</li><li>- İlgili test parçasına ait raporlamanın doğrulanmasını kontrol edecektir.</li></ul></li></ul>														
<b>TEST SONUÇLARINA İTİRAZ &amp; TEST PARÇALARININ SAKLANMASI</b>	<p>Testlerin sonuçlarına, sonucun adaya bildirilmesinden itibaren 15gün içerisinde itirazda bulunulabilir. Yazılı olarak yapılacak itirazlar, Alfannorm tarafından incelenir. İtirazlarda değerlendirmenin objektifliğini artırmak adına test parçaları sonucun adaya bildirilmesinden itibaren 15gün süre ile ALFANORM tarafından saklanır. (Test parçası üzerinde tahribatlı muayene yapılmadı ise parçanın kendisi, tahribatlı muayeneler yapıldı ise tahribatlı muayene parçaları saklanacaktır). <b>Bu süreden sonraki itirazlarda ALFANORM test parçalarını saklamayı garanti etmez.</b></p>														
<b>SINAVA TEKRAR GİRİŞ HAKKI (TEKRAR TEST) VE SERTİFİKANIN SONA ERMESİ</b>	<p>Her bir sınav parçasından en fazla 2 adet parça kaynaklanmasına izin verilir. Yeni bir sınav için minimum 1 hafta beklenir.</p> <p>Kaynakçının sözleşme şartlarına uygun olarak hareket etmediği tespit edilirse sertifika iptal edilir.</p>														
<b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>	<table border="1"><tr><td>TS EN ISO 14732</td><td>6 Yıl</td></tr><tr><td>TS EN ISO 9601-1</td><td>3 yıl</td></tr><tr><td>Diğer standartlar</td><td>2 yıl</td></tr></table>	TS EN ISO 14732	6 Yıl	TS EN ISO 9601-1	3 yıl	Diğer standartlar	2 yıl								
TS EN ISO 14732	6 Yıl														
TS EN ISO 9601-1	3 yıl														
Diğer standartlar	2 yıl														
<b>GÖZETİM PERİYODU</b>	<p>Belgelendirme tarihinden itibaren 6 ay sonra, kaynakçının sertifikalandırıldığı kapsamda ara vermeden başarı ile çalıştığını gösterir imalatçı(işveren) onaylı (vize) sertifika aşağıda belirtilen iletişim yolları ile ALFANORM' a iletilmelidir. Vizesi imalatçı (işveren) tarafından onaylanarak ALFANORM' a iletilen sertifikalar belge geçerlilik süresi boyunca geçerliliğini koruyacaktır, aksi takdirde belge iptal olur.</p> <p>e-posta: <a href="mailto:belgelendirme@alfa-norm.com">belgelendirme@alfa-norm.com</a>; Faks: 90 216 225 09 47</p>														
<b>YENİDEN BELGELENDİRME ve UZATMA</b>	<p>İlgili standarttan bağımsız olarak, Uzatma ve yeniden belgelendirme başvurularında <b>belgelendirme süreci ilk başvuru gibi işletilir.</b></p>														
<b>ÜCRET</b>	Ücretlere, ALFANORM internet sitesinden ONLINE İŞLEMLER altından ulaşılabilir.														